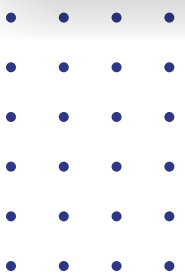
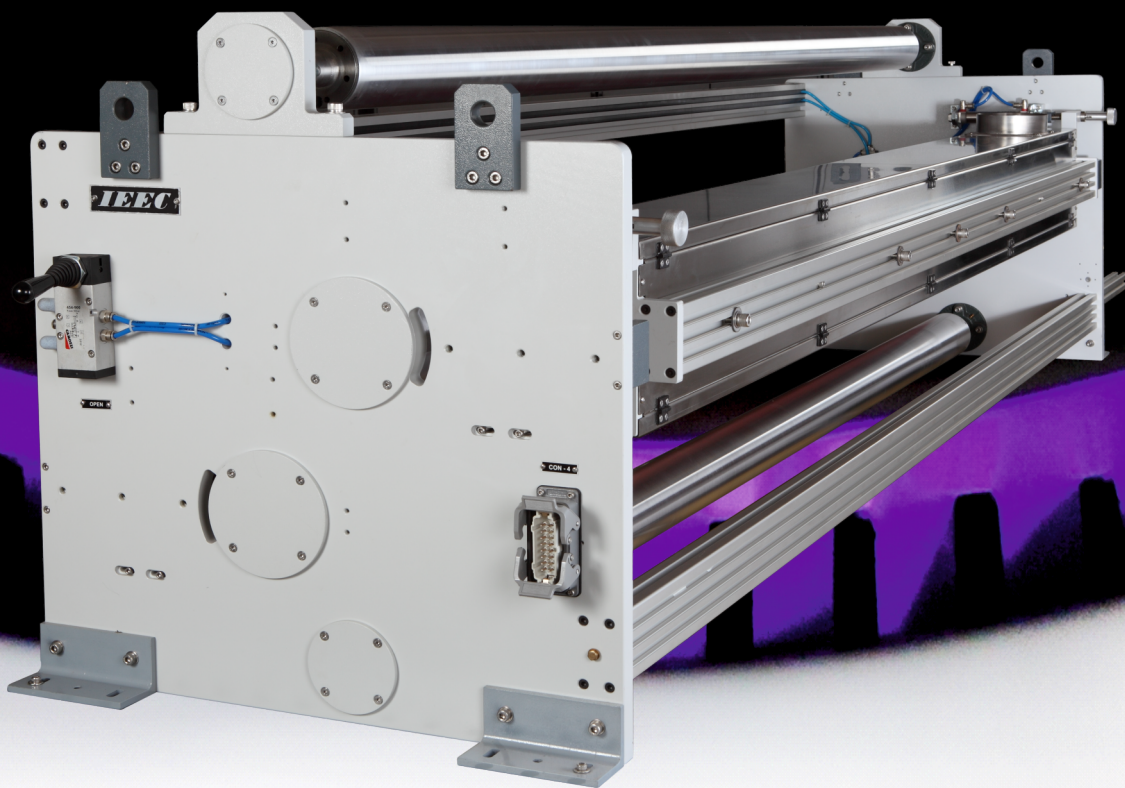
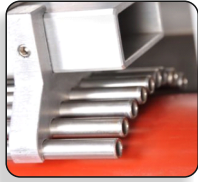


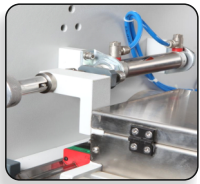
吹膜挤出用电晕处理机





**电极设计：**

分体式电极：1100mm 至 3000mm  
 固定片式电极：1100mm 至 2200mm  
 管式电极：2500mm 至 3000mm  
 增加薄膜停留时间在...下电晕放电  
 承受更高功率水平  
 确保高爽滑度材料的有效处理



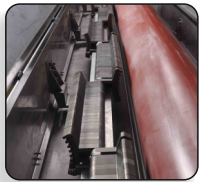
**外部气隙调节：**

精准线性控制横跨幅面无需停产



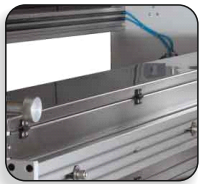
**优化的薄膜缠绕角度设计：**

入口和出口辊保持正确的缠绕角度防止背面加工  
 (双面加工)并确保薄膜运行顺畅



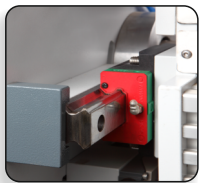
**分段电极(5毫米/10毫米)：**

可在薄膜宽度方向上进行选择性处理,  
 采用耐腐蚀涂层,从而实现均匀输出



**不锈钢电极头：**

防止高湿度环境下水分渗入和过早产生电弧



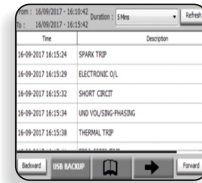
**线性电极头驱动：**

精密导向块可实现顺畅的螺纹加工,  
 并减少因潮湿引起的卡顿。



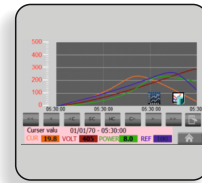
**高级触摸屏人机界面：**

直观易用的密码保护界面  
 具备实时监控和控制功能



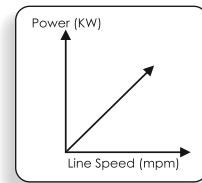
**数据记录与分析：**

可存储长达六个月的运行数据,  
 用于停机分析,并可通过 USB  
 导出



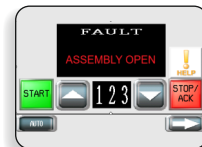
**图形化性能趋势：**

以可视化方式跟踪电流、  
 电压和功率随时间的变化



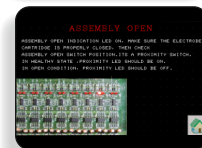
**比例功率密度控制：**

根据线速度自动调节功率,  
 以确保均匀处理



**智能诊断：**

人机界面显示清晰的故障指示,  
 并提供故障排除指导



**模块化设计：**

紧凑、可更换的模块可实现快  
 速维修并减少维护停机时间。

**高运行时间和稳定的处理效果：**

专为可靠、均匀的电晕放电而设计,  
 最大限度减少停机时间

**湿启动功能：**

防止在高湿度环境下产生火花和跳闸

**无缝系统集成：**

与主操作控制台无缝对接

